



IMPERFEZIONI DI VERNICIATURA

MANUALE

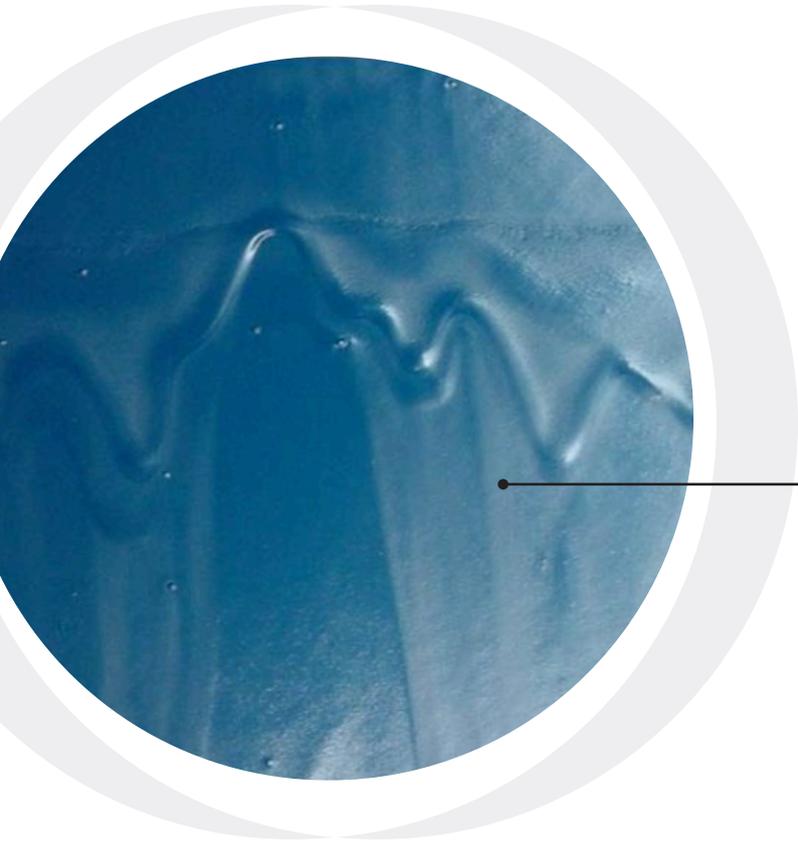


IMPERFEZIONI DI VERNICIATURA **MANUALE**

I difetti di verniciatura a volte sono inevitabili
sebbene gestibili e risolvibili.

Le cause possono essere molteplici, come
un errato spessore del film, tempi e temperature
di essiccazione e/o reticolazione non corretti
o condizioni dei supporti da verniciare non ottimali.

Qui di seguito vengono elencati possibili difetti
di verniciatura con eventuali suggerimenti
per la risoluzione e la loro prevenzione.



COLATURE

CAUSE:

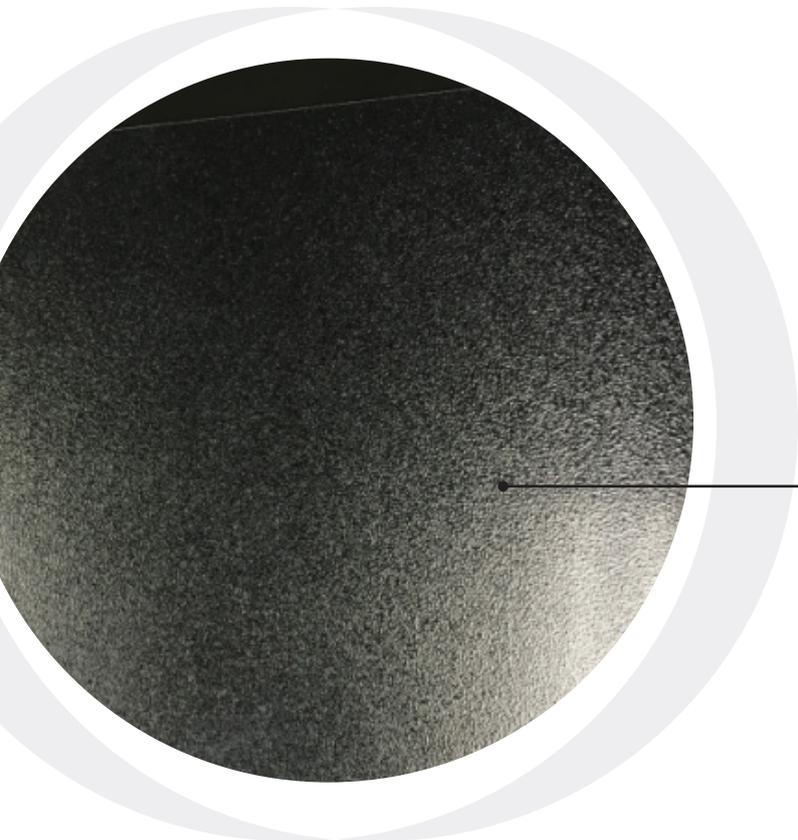
- errata tecnica applicativa:
eccessivo spessore applicato, tempo/temperatura di essiccazione non sufficiente, errato posizionamento dell'aerografo e scorretta pressione di spruzzo
- viscosità della vernice troppo bassa (vernice non abbastanza densa)
- temperature dell'ambiente di verniciatura, del supporto o della vernice troppo bassa
- utilizzo di diluenti e addensanti non adeguati

PREVENZIONE:

- adottare le tecniche applicative indicate nella scheda tecnica:
controllare soprattutto il funzionamento degli aerografi e la pressione di spruzzo
- portare la temperatura del substrato e del rivestimento a 20°C
- utilizzare diluenti e addensanti consigliati per raggiungere la l'ottimale viscosità della vernice

RIPRISTINO:

- rimuovere il coating, pulire il rivestimento e riverniciare



OPACITÀ E SATINATURA

CAUSE:

- errata tecnica applicativa
- elevata umidità nell'aria e/o superficie umida
- tempi di essiccazione e/o cottura non corretti
- utilizzo di diluente non adeguato
- spessore applicato del rivestimento non corretto

PREVENZIONE:

- adottare le tecniche applicative indicate nella scheda tecnica
- utilizzare diluenti consigliati

RIPRISTINO:

- rimuovere il coating, pulire il rivestimento e riverniciare