



**IMPERFEZIONI DI VERNICIATURA**  

---

**MANUALE**

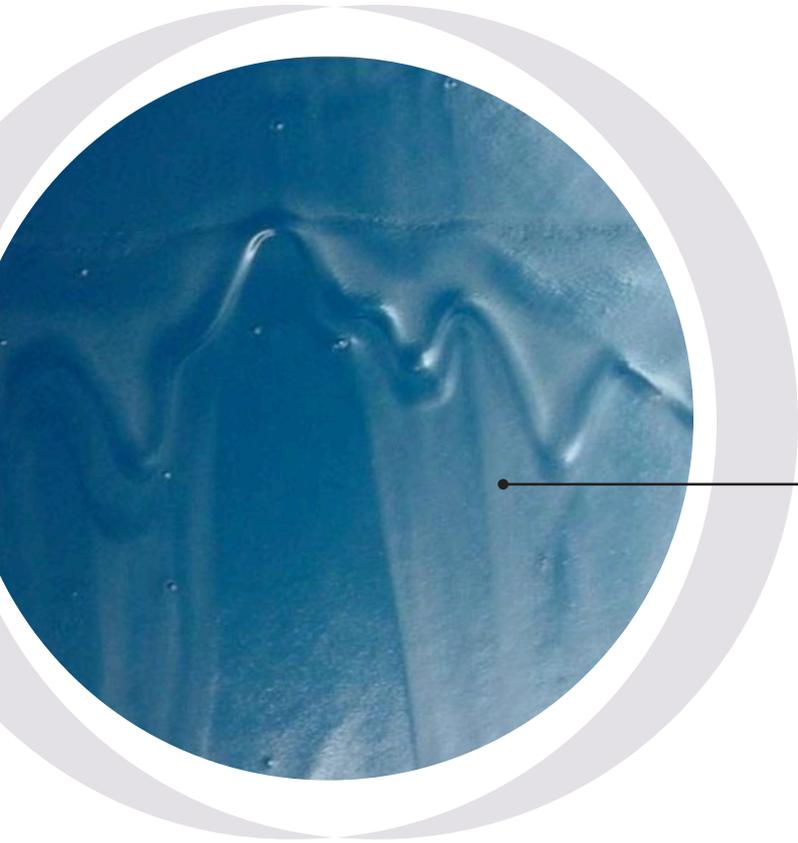


## IMPERFEZIONI DI VERNICIATURA **MANUALE**

I difetti di verniciatura a volte sono inevitabili  
sebbene gestibili e risolvibili.

Le cause possono essere molteplici, come  
un errato spessore del film, tempi e temperature  
di essiccazione e/o reticolazione non corretti  
o condizioni dei supporti da verniciare non ottimali.

Qui di seguito vengono elencati possibili difetti  
di verniciatura con eventuali suggerimenti  
per la risoluzione e la loro prevenzione.



## COLATURE

---

### CAUSE:

---

- errata tecnica applicativa:  
eccessivo spessore applicato, tempo/temperatura di essiccazione non sufficiente, errato posizionamento dell'aerografo e scorretta pressione di spruzzo
- viscosità della vernice troppo bassa (vernice non abbastanza densa)
- temperature dell'ambiente di verniciatura, del supporto o della vernice troppo bassa
- utilizzo di diluenti e addensanti non adeguati

### PREVENZIONE:

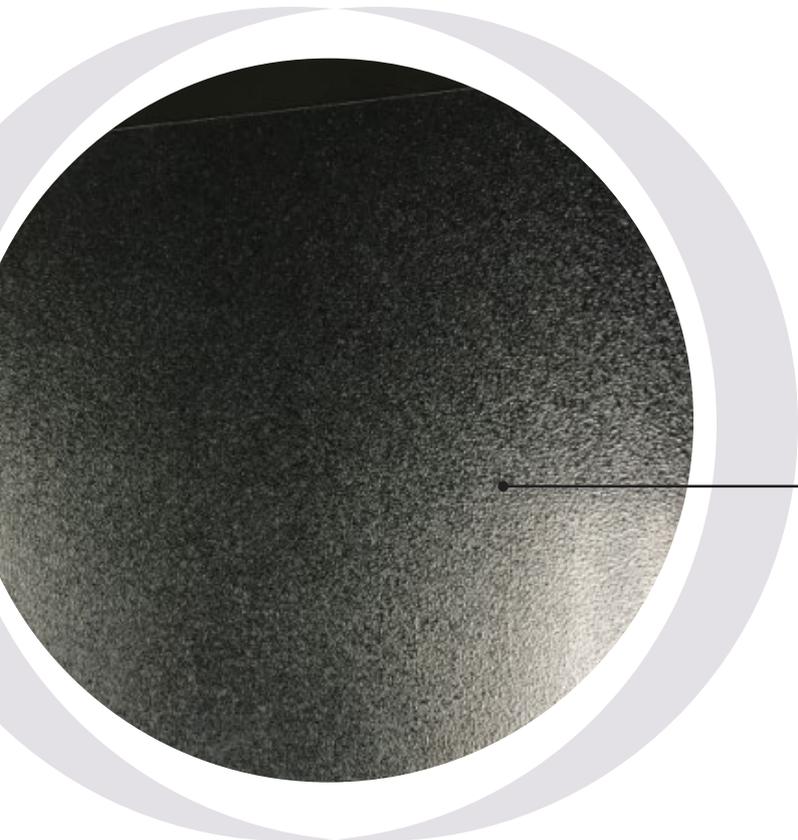
---

- adottare le tecniche applicative indicate nella scheda tecnica:  
controllare soprattutto il funzionamento degli aerografi e la pressione di spruzzo
- portare la temperatura del substrato e del rivestimento a 20°C
- utilizzare diluenti e addensanti consigliati per raggiungere la l'ottimale viscosità della vernice

### RIPRISTINO:

---

- rimuovere il coating, pulire il rivestimento e riverniciare



## OPACITÀ E SATINATURA

### CAUSE:

---

- errata tecnica applicativa
- elevata umidità nell'aria e/o superficie umida
- tempi di essiccazione e/o cottura non corretti
- utilizzo di diluente non adeguato
- spessore applicato del rivestimento non corretto

### PREVENZIONE:

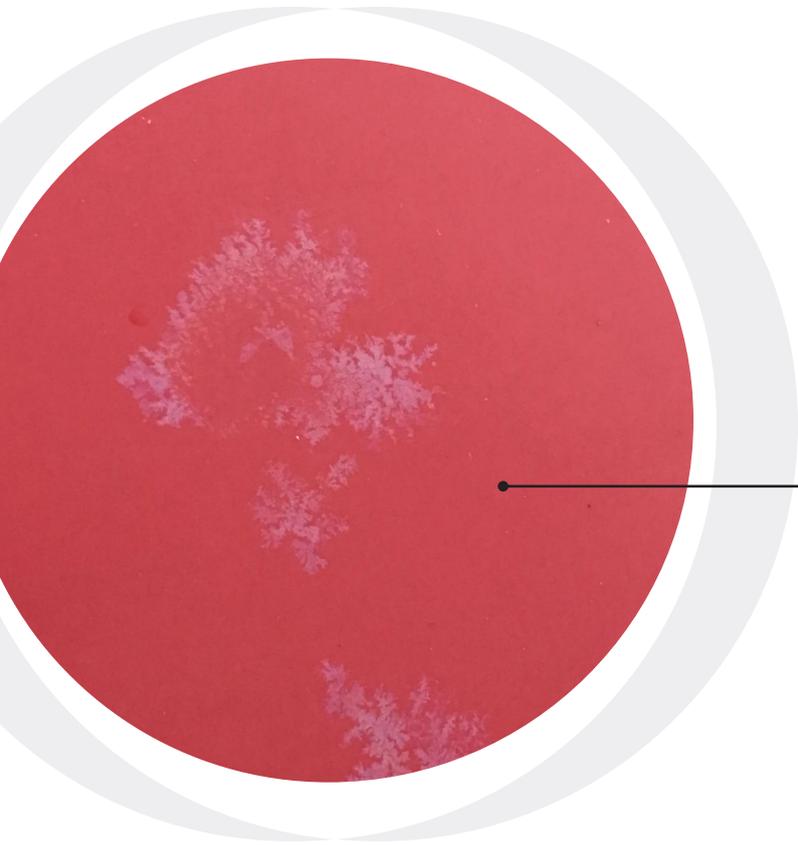
---

- adottare le tecniche applicative indicate nella scheda tecnica
- utilizzare diluenti consigliati

### RIPRISTINO:

---

- rimuovere il coating, pulire il rivestimento e riverniciare



## MACCHIATURE

---

### CAUSE:

---

- tecnica applicativa, tempi di essiccazione e temperatura errate
- errata pressione di spruzzo dell'aerografo
- utilizzo di diluenti non adeguati

### PREVENZIONE:

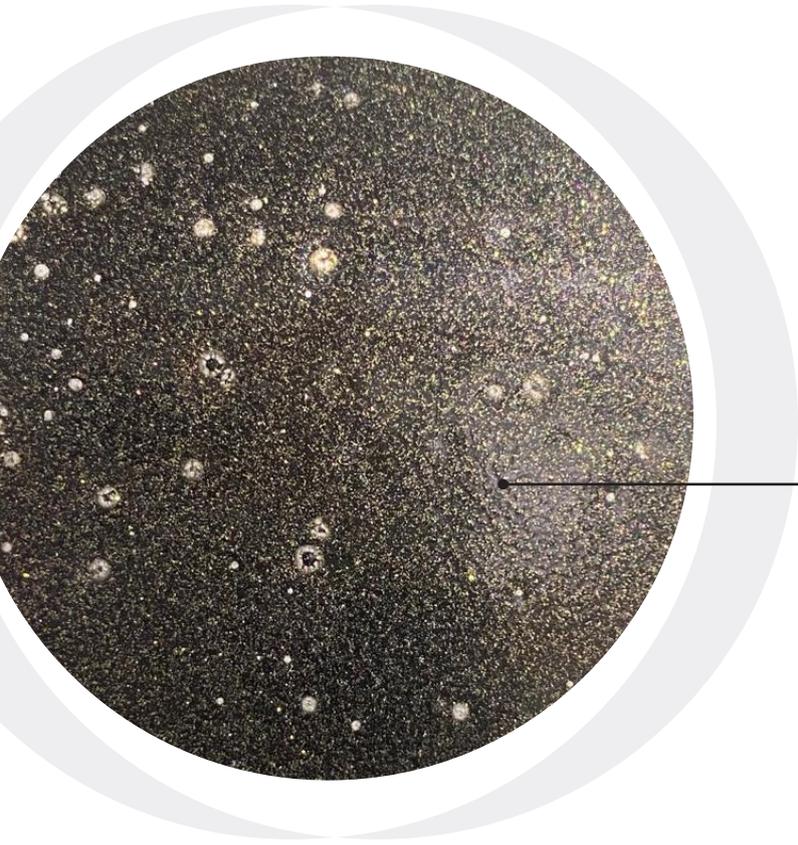
---

- adottare le tecniche applicative e la preparazione del materiale come indicato nella scheda tecnica
- controllare la pressione dell'aerografo, tenendolo parallelo al substrato da verniciare
- consentire tempi di essiccazioni adeguati
- utilizzare diluenti consigliati

### RIPRISTINO:

---

- rimuovere il coating, pulire il rivestimento e riverniciare



## PUNTINATURA

---

### CAUSE:

---

- temperatura di essiccazione troppo alta
- tempo di essiccazione troppo corto tra le mani
- strato di primer troppo spesso
- miscelazione non idonea ed errata tecnica di spruzzo
- presenza di aria nel film di verniciatura
- aria o macchinario contaminato
- inadeguata preparazione del substrato
- utilizzo di diluenti non adeguati

### PREVENZIONE:

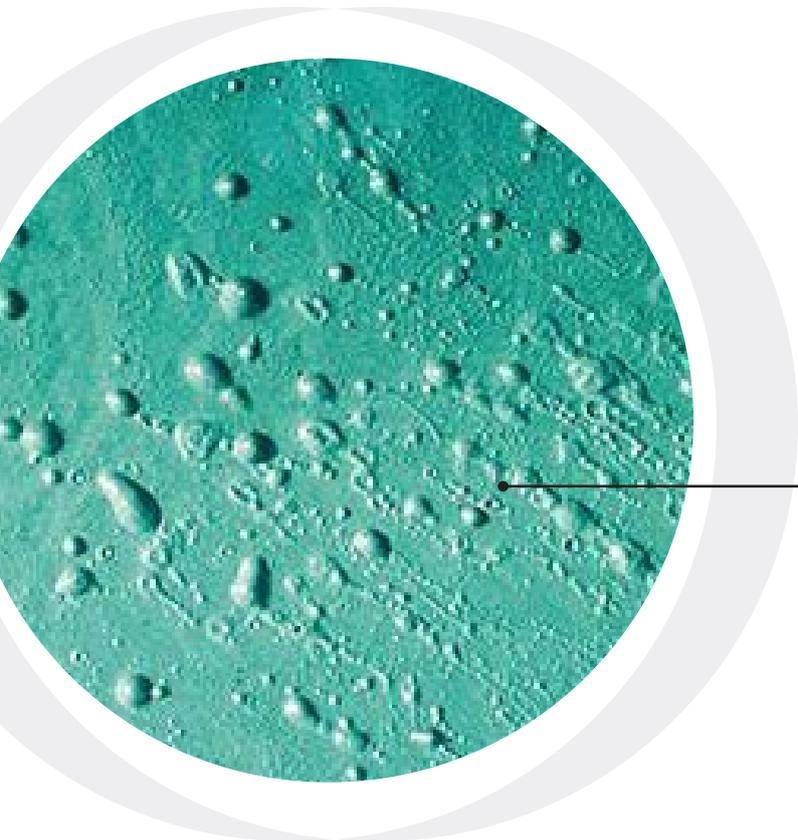
---

- adottare le tecniche applicative e la preparazione del materiale come indicato nella scheda tecnica
- controllare la pulizia dei macchinari
- utilizzare diluenti consigliati

### RIPRISTINO:

---

- rimuovere il coating, pulire il rivestimento e riverniciare



## ADESIONE AL SUPPORTO

---

### CAUSE:

---

- inadeguata pulizia della superficie, presenza di umidità o rimanenze di contaminanti (es: olio)
- applicazione di uno strato di vernice troppo spesso
- errata preparazione del supporto
- utilizzo di diluenti non consigliati
- temperatura di essiccazione e/o cottura non corrette

### PREVENZIONE:

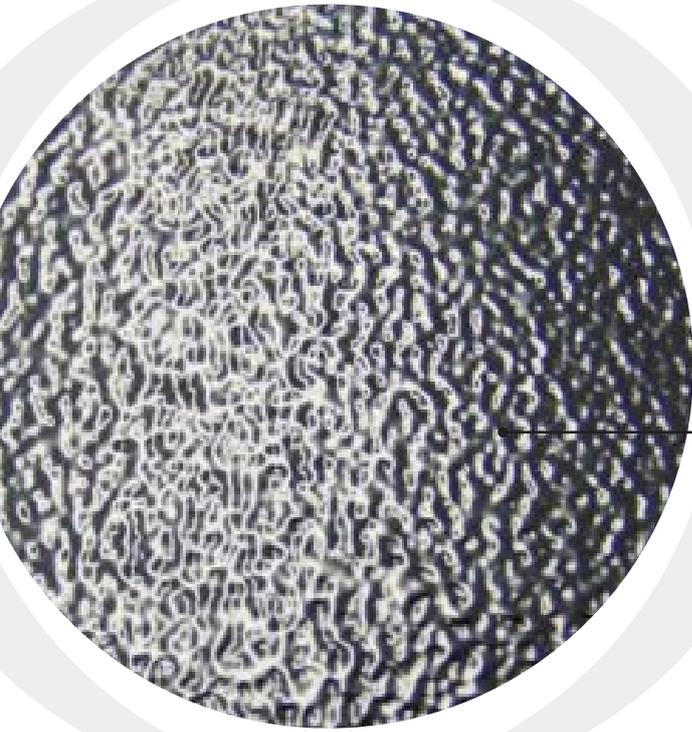
---

- pulire accuratamente le superfici
- seguire le indicazioni della scheda tecnica
- utilizzare solventi consigliati

### RIPRISTINO:

---

- rimuovere il coating, pulire il rivestimento e riverniciare



## BUCCIA D'ARANCIA

---

### CAUSE:

---

- applicazione non corretta della vernice: pressione dell'aria inadeguata, errata regolazione dell'ugello, aerografo posizionato troppo vicino, temperatura troppo alta, inadeguata viscosità della vernice
- insufficiente carteggiatura del supporto
- applicazione di uno strato troppo spesso o troppo sottile di vernice
- presenza di correnti d'aria e temperatura non adeguata

### PREVENZIONE:

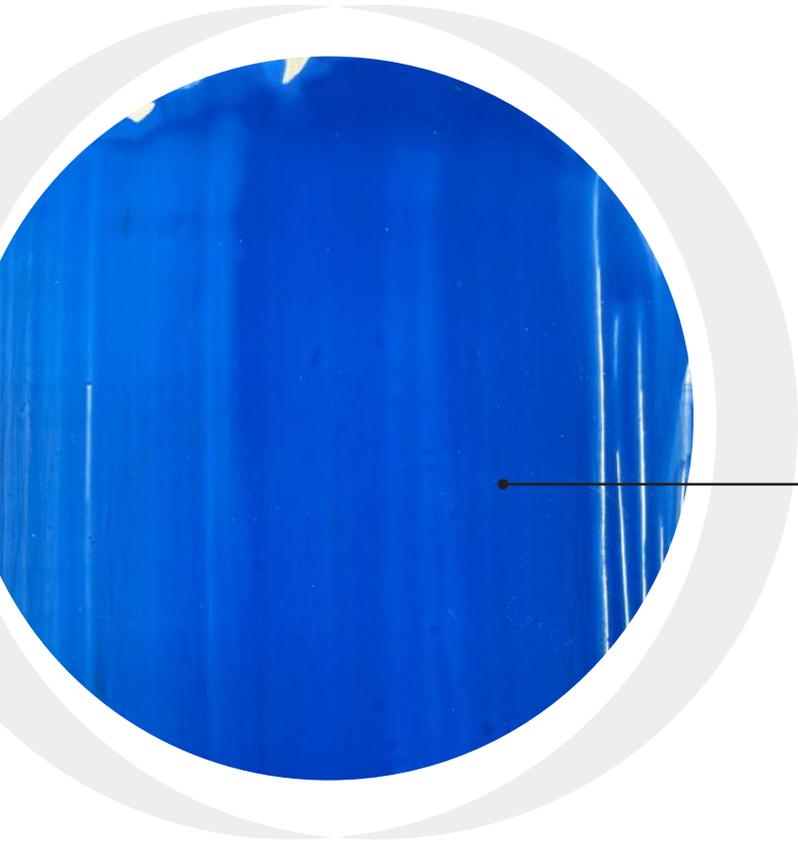
---

- seguire le tecniche di applicazione indicate nelle schede tecniche
- evitare applicazioni a temperature troppo alte
- applicare la vernice uniformemente, in strati sottili
- utilizzare diluenti consigliati per ottenere l'adeguata viscosità della vernice

### RIPRISTINO:

---

- rimuovere il coating, pulire il rivestimento e riverniciare



## COLORE NON OMOGENEO

### CAUSE:

---

- utilizzo di diluente non adeguato
- errata miscelazione della vernice
- esposizione della vernice ad agenti atmosferici
- errata tecnica applicativa

### PREVENZIONE:

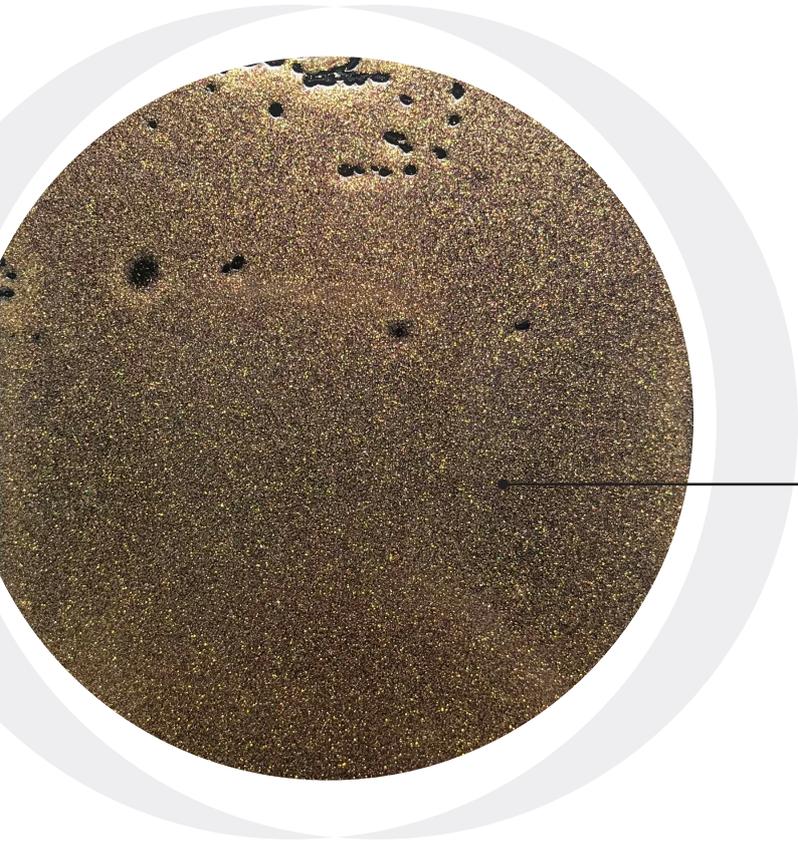
---

- utilizzare diluenti consigliati
- proteggere le superficie verniciate da agenti atmosferici
- utilizzare la tecnica di verniciatura adeguata

### RIPRISTINO:

---

- rimuovere il coating, pulire il rivestimento e riverniciare



## CONTAMINAZIONE

---

### CAUSE:

---

- presenza di agenti estranei o sostanze chimiche che, aderendo alla vernice, vengono assorbite
- mancato filtraggio della vernice

### PREVENZIONE:

---

- rimuovere gli agenti estranei, assicurandosi di avere uno strato pulito
- filtrare la vernice prima dell'uso
- se vengono utilizzati forni o stanze di essiccazioni, accertarsi che abbiano un sistema di filtraggio ben funzionante

### RIPRISTINO:

---

- rimuovere il coating, pulire il rivestimento e riverniciare
- pulire accuratamente l'impianto di verniciatura



## CREPE/SPACCATURA

### CAUSE:

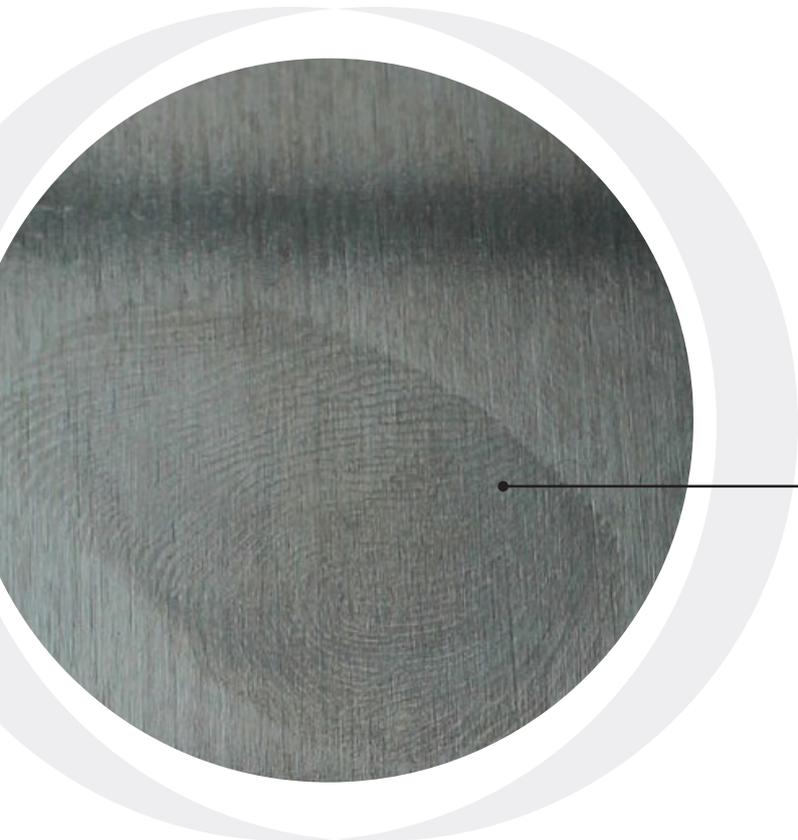
- errato pretrattamento del supporto
- inadeguata miscelazione dei materiali
- strato di vernice troppo spesso
- insufficiente tempo di essiccazione tra le mani di vernice

### PREVENZIONE:

- miscelare adeguatamente le vernice
- eseguire una corretta applicazione degli strati di vernice verificandone lo spessore
- adottare le tecniche applicative e la preparazione del materiale come indicato nella scheda tecnica

### RIPRISTINO:

- rimuovere il coating, pulire il rivestimento e riverniciare



## MACCHIE DA ESSICCAZIONE LENTA

---

### CAUSE:

---

- applicazione di uno strato di vernice troppo spesso
- situazione atmosferiche negative: freddo, umidità, scarsa circolazione d'aria
- tempo di essiccazione scorretto
- utilizzo di diluenti non consigliati o di cattiva qualità

### PREVENZIONE:

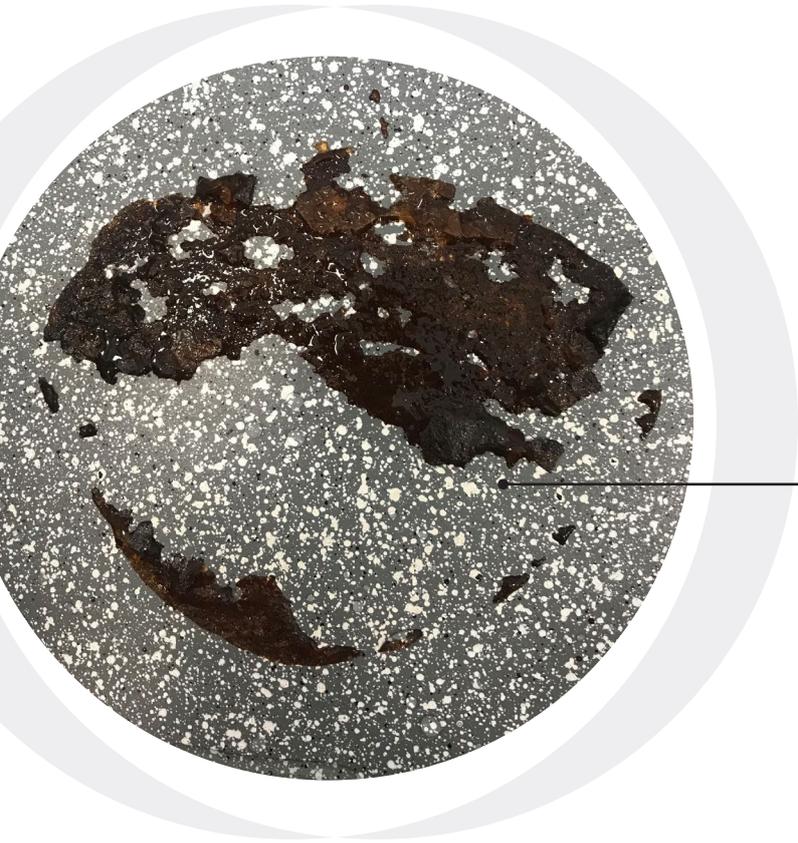
---

- applicare la corretta quantità di vernice
- accertarsi di avere un adatto ricircolo d'aria caldo e ventilato, evitando ambienti freddi e molto umidi
- utilizzare diluenti consigliati

### RIPRISTINO:

---

- rimuovere il coating, pulire il rivestimento e riverniciare



## SCARSA ANTIADERENZA

---

### CAUSE:

---

- errate temperature di appassimento/cottura
- scarsa quantità di top coat applicato
- inadeguata miscelazione del prodotto
- eccessiva diluizione

### PREVENZIONE:

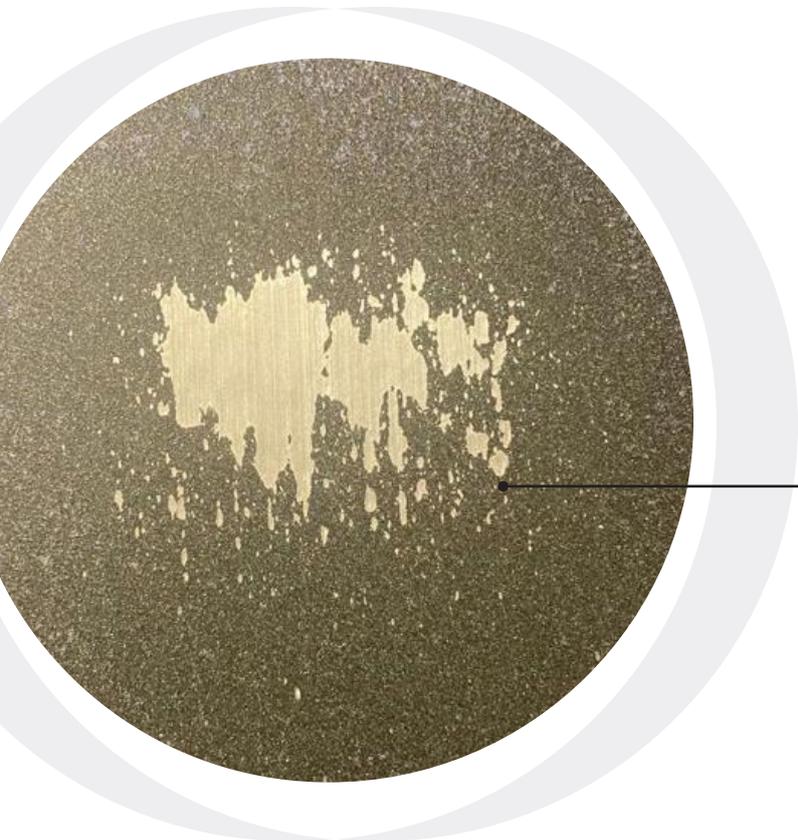
---

- seguire le indicazioni applicative indicate in scheda tecnica

### RIPRISTINO:

---

- rimuovere il coating, pulire il rivestimento e riverniciare



## SCARSA RESISTENZA

---

### CAUSE:

---

- scarsa quantità di vernice applicata
- errata miscelazione della vernice
- errate temperature di appassimento/cottura

### PREVENZIONE:

---

- seguire le indicazioni applicative indicate in scheda tecnica

### RIPRISTINO:

---

- rimuovere il coating, pulire il rivestimento e riverniciare



## SCARSA COPRENZA

---

### CAUSE:

---

- scorretta tecnica di applicazione
- inadeguata miscelazione dei materiali
- eccessiva diluizione

### PREVENZIONE:

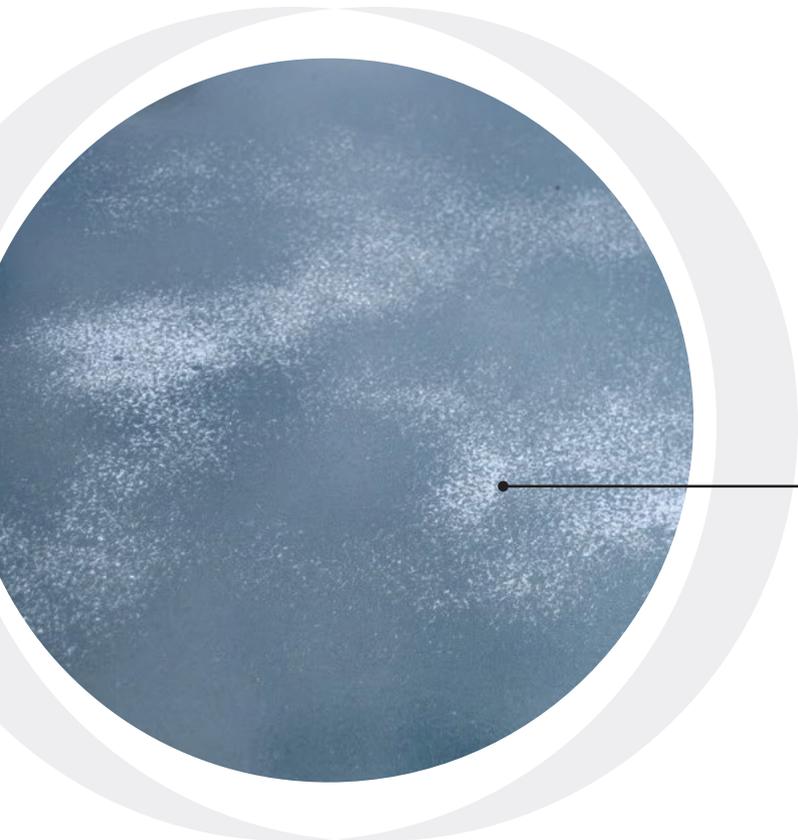
---

- applicare la vernice in maniera corretta, facendo attenzione che lo strato ottenuto sia uniforme
- miscelare accuratamente le sostanze
- aumentare la viscosità della vernice

### RIPRISTINO:

---

- rimuovere il coating, pulire il rivestimento e riverniciare



## VELATURE

---

### CAUSE:

---

- condizioni climatiche avverse
- utilizzo di diluenti non adeguati
- pressione dell'aria non adeguata
- essiccazione forzata più di quanto consentito

### PREVENZIONE:

---

- evitare l'applicazione di vernice in condizioni climatiche avverse (umidità, freddo)
- utilizzare diluenti consigliati
- accertarsi che la cabina di verniciatura sia adeguatamente climatizzato

### RIPRISTINO:

---

- rimuovere il coating, pulire il rivestimento e riverniciare