



## OPACITÀ E SATINATURA

### CAUSE:

- errata tecnica applicativa
- elevata umidità nell'aria e/o superficie umida
- tempi di essiccazione e/o cottura non corretti
- utilizzo di diluente non adeguato
- spessore applicato del rivestimento non corretto

### PREVENZIONE:

- adottare le tecniche applicative indicate nella scheda tecnica
- utilizzare diluenti consigliati

### RIPRISTINO:

- rimuovere il coating, pulire il rivestimento e riverniciare