



## PUNTINATURA

---

### CAUSE:

---

- temperatura di essiccazione troppo alta
- tempo di essiccazione troppo corto tra le mani
- strato di primer troppo spesso
- miscelazione non idonea ed errata tecnica di spruzzo
- presenza di aria nel film di verniciatura
- aria o macchinario contaminato
- inadeguata preparazione del substrato
- utilizzo di diluenti non adeguati

### PREVENZIONE:

---

- adottare le tecniche applicative e la preparazione del materiale come indicato nella scheda tecnica
- controllare la pulizia dei macchinari
- utilizzare diluenti consigliati

### RIPRISTINO:

---

- rimuovere il coating, pulire il rivestimento e riverniciare