



## SCARSA ANTIADERENZA

---

### CAUSE:

---

- errate temperature di appassimento/cottura
- scarsa quantità di top coat applicato
- inadeguata miscelazione del prodotto
- eccessiva diluizione

### PREVENZIONE:

---

- seguire le indicazioni applicative indicate in scheda tecnica

### RIPRISTINO:

---

- rimuovere il coating, pulire il rivestimento e riverniciare